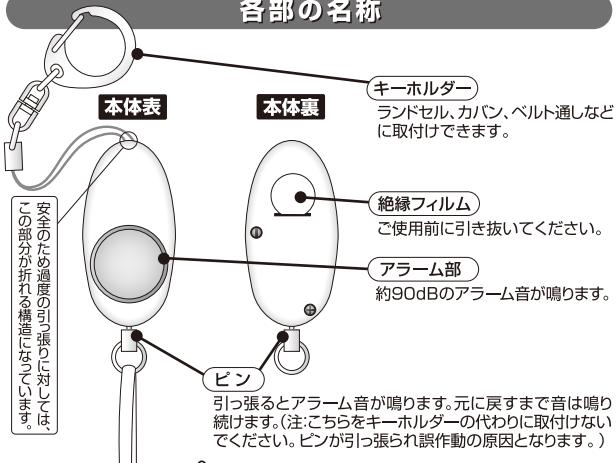


**ELPA**

AKB-100 (BL)

**取扱説明書****コンパクト 防犯アラーム**

ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みのうえ、正しく安全にお使い下さい。  
お読みになった後は大切に保管してください。

**各部の名称****安全上のご注意**

- 電池は乳幼児の手の届かないところに置き、万一電池を飲み込んだ場合はすぐに医師に相談してください。
- 漏液の原因となる為、下記にご注意ください。
  - 電池の $(+/-)$ の方向を正しく入れてください。
  - 古い電池と新しい電池、種類の違う電池を混ぜて使用しないでください。
  - 長期間ご使用にならない時は、電池をとりはずしてください。
- 電池のアルカリ液が目に入ったり、皮膚や衣服に付着したときは、失明やケガの恐れがありますのでこすらずすぐに多量のきれいな水で洗い流し、医師の治療を受けてください。

**使用上のご注意**

- 本品は非常に大きな音が発生します。聴力を傷つける原因となりますので、乳幼児の近くや耳元では絶対に鳴らさないでください。
- ご使用前に必ずアラームが鳴るか確認してください。
- 本品は防水仕様ではありませんので、雨や水で濡れないようにご注意ください。
- 変形や故障の原因となる為、下記の事にご注意ください。
  - 暖房器具の近くなど高温になる場所には放置しないでください。
  - 本品を分解・改造しないでください。
  - 落させたり、乱暴に扱うなど強い衝撃を与えないでください。
- 付属の電池はテスト用ですので作動期間を保証するものではありません。お早めに新しい電池と交換してください。
- 誤動作防止のため絶縁フィルムが入っています。ご使用前に絶縁フィルムを引き抜き、アラームが鳴るか確認してからご使用ください。

**使用用途**

- ランドセル、カバン、シルバーカー、ベルト通しなど。



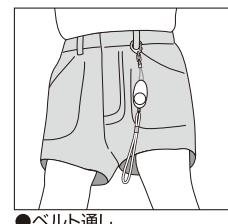
●ランドセル



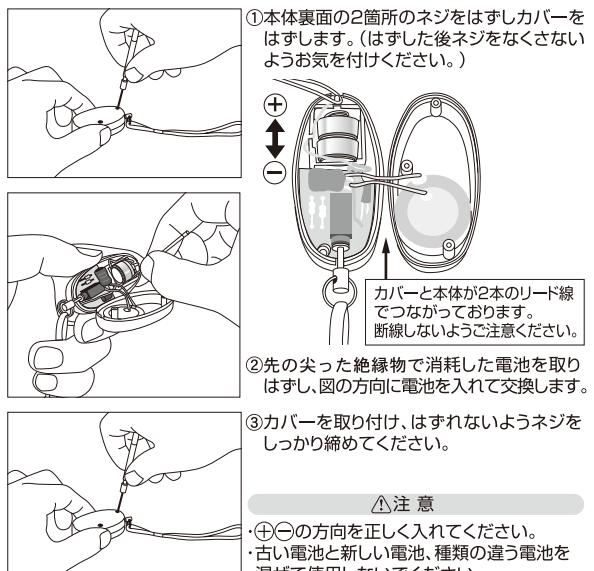
●カバン



●シルバーカー



●ベルト通し

**電池の交換方法****注意**

- ① $(+/-)$ の方向を正しく入れてください。
- ②古い電池と新しい電池、種類の違う電池を混ぜて使用しないでください。